



SWSU Case Championship 2019

Всероссийский чемпионат по решению инженерных кейсов

35 лет
ЮЗГУ

Секция



Информационные и
цифровые технологии

Кейс



Разработка примеров контактных
устройств для автомобильных
разъёмов

При поддержке



Кейс от компании

soVTEST
ВАШ ПАРТНЕР ПО КАЧЕСТВУ



«Совтест АТЕ» работает с **1991** года. За **27** лет успешной работы предприятие выросло до ведущего игрока на рынке тестовых решений для электронной продукции. Более того, наше предприятие является не только поставщиком, но и одним из ведущих российских разработчиков-производителей собственного оборудования и программного обеспечения, предназначенного для контроля качества продукции на различных стадиях производства (ATE): от оборудования входного контроля, тестирования печатных плат до сборочных узлов для тестовых систем, используемых в комплексном производстве и т.д.

Сегодня интеллектуальный капитал предприятия состоит из множества собственных запатентованных научно-технических разработок, внедренных в серийное производство. Продукция предприятия востребована и активно реализуется не только в России, но и за рубежом. Являясь самостоятельным разработчиком и производителем оборудования, **«Совтест АТЕ»** имеет возможность разговаривать с Заказчиком на одном языке, понимать его потребности и проблемы, а, следовательно, предлагать лучшие решения.

Качество и конкурентоспособность продукции и услуг, предоставляемых нашим предприятием, а также имидж и репутация ООО **«Совтест АТЕ»** подтверждается внедрением в **2002** году Системы Менеджмента Качества (СМК) в соответствии с международными требованиями стандарта ISO 9001. В **2017** году предприятие успешно прошло сертификацию на соответствие требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015)

«Совтест АТЕ» уделяет ключевое значение качеству, постоянно совершенствует СМК и, тем самым, повышает уровень удовлетворенности клиентов продукцией и услугами предприятия.

Управление качеством происходит на всех этапах и включает выбор надёжных поставщиков, подбор квалифицированного персонала, использование современного оборудования и т.д. Накопленный нами за **27** лет работы колоссальный опыт и знания, а также непрерывный мониторинг и стремление идти в ногу со временем позволяют проводить постоянное улучшение качества продукции и услуг предприятия, раз от раза подтверждая девиз **«Совтест – ваш партнер по качеству!»**.





Исходные данные:

Имеется прибор предназначенный для тестирования кабельной продукции (КЗ, обрывы, изоляция). Для подключения прибора к тестируемо кабельной продукции используются адаптеры под каждый конкретный тип разъёма.

Результат:

3D модели, пояснительная записка к проекту

Задача:

Разработать концепцию контактных устройств адаптеров с максимальной степенью унификации, предложить своё видение решения задачи контактирования с тестируемым разъёмом. Концепция адаптеров должна включать:

- » дизайн адаптеров с механизмом сочленения с тестируемым разъёмом
- » описание унификации
- » предложения по технологии изготовления адаптеров, расчет экономической эффективности





Презентация Microsoft Office PowerPoint не более **20** слайдов формата **А3**, включая:

Слайд 1. Титульный слайд, который должен содержать следующую информацию: название кейса, логотип команды, ФИО капитана, ВУЗ, контакты.

Слайд 2. Представление команды: фотография, ФИО, специальность, курс, опыт участия в других кейс-чемпионатах каждого участника. Дополнительная информация о профессиональных компетенциях участников и достижениях команды.

Основными критериями оценки представленных на конкурс решений являются:

- *реализуемость решения*
- *проработанность решения*
- *оценка экономического эффекта*
- *оригинальность и инновационность*
- *презентация*

