



# SWSU Case Championship 2019

Всероссийский чемпионат по решению инженерных кейсов



Секция



Приборостроение и  
машиностроение

Кейс

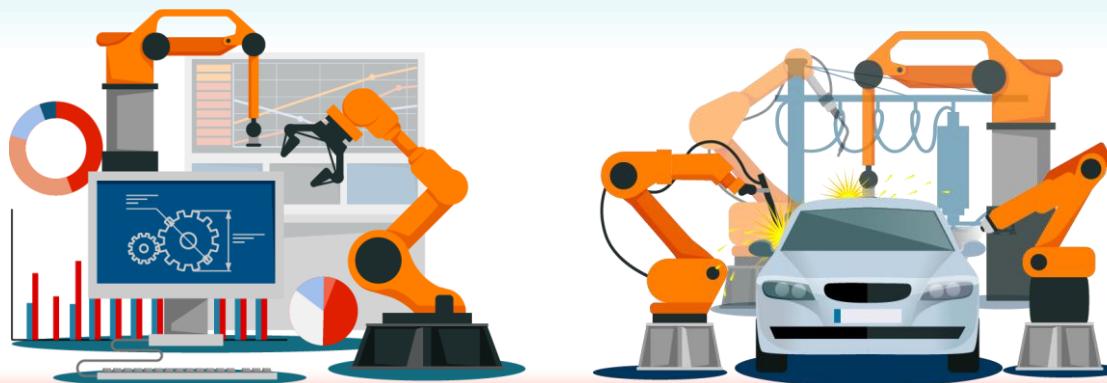


Разработка технологии вплавления  
стеклокерамических  
изоляционных втулок

При поддержке



Росмолодежь



Кейс от компании

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
АВИААВТОМАТИКА  
имени В.В. Тарасова



**АО «Авиаавтоматика» им. В.В. Тарасова»** - предприятие приборостроительного профиля в системе авиационной промышленности РФ - разработчик и производитель бортового и наземного оборудования для военных и гражданских **ЛА**, оборудования для **ТЭК** и **АЭС**.

Предприятие обеспечивает выполнение полного цикла работ: от проектирования и серийного производства до эффективного послепродажного обслуживания.

Приоритетные направления деятельности предприятия являет авиационная техника:

- системы управления оружием
- системы регистрации полетной информации
- информационно-аналитические системы реального времени
- курсовые навигационные системы
- датчики и указатели положения элементов самолетов и вертолетов
- электроприводы; электромеханизмы; блоки управления; электромагнитные приводы

**«Авиаавтоматика»** - высокоэффективное, динамично развивающееся, инвестиционное привлекательное предприятие, объединяющее профессионалов в области высоких технологий, участвующее в международных проектах, имеющих мировое значение, образец стабильности, надежности и корпоративных стандартов ведения бизнеса в интересах российского государства, его союзников и стратегических партнеров.





В настоящее время на предприятии существует необходимость изготовления сборочной единицы (далее- ДСЕ) крышка **019СБ**, состоящей из крышки, с установленными в неё контактами, изолированными от основного материала с помощью изоляционных трубок.

Необходимо разработать технологический процесс вплавления трубок из стекла **С52-1**, капилляр **1,4x0,5 ОСТ 11ПО.735.000**, позволяющий изготовить сборочную единицу, соответствующую требованиям конструкторской документации.





Работа должна включать следующие основные этапы:

- Проектирование оснастки необходимой для изготовления сборочной единицы
- Подбор оборудования, позволяющего выполнять технологические переходы
- Разработка технологии вплавления трубки





Презентация Microsoft Office PowerPoint не более **20** слайдов формата **A3**, включая:

**Слайд 1.** Титульный слайд, который должен содержать следующую информацию: название кейса, логотип команды, ФИО капитана, ВУЗ, контакты.

**Слайд 2.** Представление команды: фотография, ФИО, специальность, курс, опыт участия в других кейс-чемпионатах каждого участника. Дополнительная информация о профессиональных компетенциях участников и достижениях команды.

Основными критериями оценки представленных на конкурс решений являются:

- *реализуемость решения*
- *проработанность решения*
- *оценка экономического эффекта*
- *оригинальность и инновационность*
- *презентация*

